

Анаэробный клей-герметик для резьбовых соединений


QUICKSPACER®
728

 eurofins
 environment

Описание

Анаэробный продукт подходит для резьбовых металлических деталей и элементов гидравлических систем в соответствии с DIN стандартом имеет допуск к использованию с водой, сжатым воздухом, газом, бензином и пр.

Производитель	Pipal® Chemicals
Страна изготовитель	Италия
Демонтаж	Демонтаж с нагревом
Вязкость	30.000 - 80.000 мПа
Температурный диапазон	-50... +150 °С
Цвет	Красный

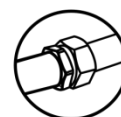
Инструкция по применению

- Очистите место соединения от ржавчины, жировых и прочих загрязнений (рекомендуется использовать обезжириватель детергент QuickSpacer® 4001).
- Нанесите клей-герметик на обе склеиваемые поверхности непрерывным слоем, для ускорения реакции полимеризации на металлических поверхностях рекомендуется первичная обработка поверхности спрей-активатором. При герметизации не металлических соединений, обработка поверхности спрей-активатором обязательна, для полимеризации состава (рекомендуется использовать спрей-активатор QuickSpacer® 6001). Рекомендуемая температура монтажа 10-40 °С.
- Плотно закрутите резьбу или прижмите детали друг к другу. При монтаже в условиях низких температур, необходимо прогреть соединение до 70 °С. Полная полимеризация состава завершается по истечению 24 часов. Допустимые нагрузки на соединения в процессе полимеризации: - допустимое давление до 0,5 атм. – 15 мин. - допустимое давление до 10 атм. – 60 мин. - допустимое давление до 60 атм. – 24 ч.*
- Скорость полимеризации повышается при использовании с такими металлами как медь, железо, кобальт, сплавы меди (латунь, бронза), сплавы железа (чугун, сталь). Скорость полимеризации понижается при использовании с такими металлами как цинк, алюминий, кадмий, серебро, хром, легированная сталь.

* Данные в тексте приведены условные. На итоговую скорость полимеризации влияет множество факторов.

просто, как РАЗ! ДВА! ТРИ!

**1. Срезать носик до
необходимого диаметра**

2. Нанести клей

3. Закрутить резьбу

ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВА НЕПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА		СВОЙСТВА ЗАСТЫВШЕГО ПРОДУКТА	
Основа	Метакриловая анаэробная смола	Время полимеризации	Латунь: 3-6 мин. Цинк: 9-15 мин. Сталь: 13-20 мин.
Применение	Уплотнение резьбы	Крутящий момент по ISO 10964	20-27 Н*м
Прочность	Средняя/Высокая	Преобладающий момент разрыва по ISO 10964	17-22 Н*м
Цвет	Красный	Функциональное время отверждения	3-6 часов
Вязкость при 25 °С	30.000-80.000 мПа	Время полной полимеризации	12-24 часов
Плотность (г / мл)	1,07	Температурный диапазон	-50 °С до +150 °С
Воспламенение	> 100 °С	Максимальный шаг резьбы	0,35 мм
Срок хранения	16 мес. при температуре от +5°С до +28°С		
Хранение товаров	Прохладное и сухое место		

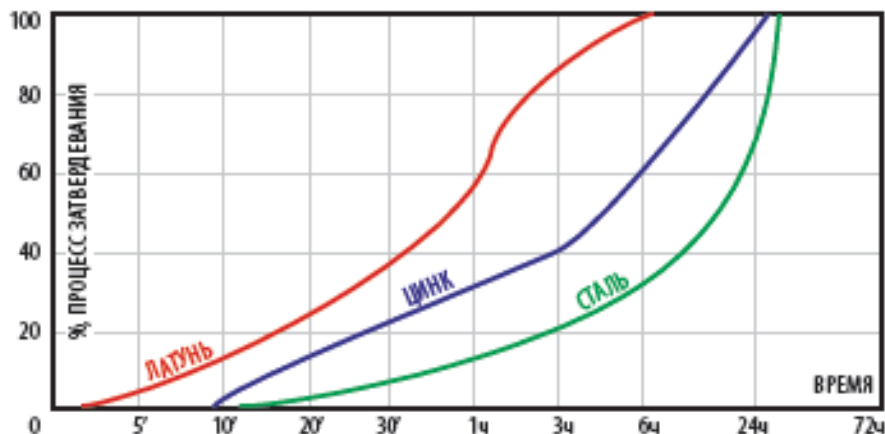
ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

	Т °С	100 ч	500 ч	1000 ч
Вода/Гликоли	85	110	110	105
Тормозная жидкость	22	100	100	100
Моторное масло	125	105	110	110
Ацетон	22	105	100	105
Бензин	22	105	105	105

ИНФОРМАЦИЯ О ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Время полимеризации зависит от основных факторов: вида металлов и заполнения.

График показывает силу полимеризации в зависимости от времени и металла. Различные материалы были протестированы в соответствии с ISO 10964 и в нужном диапазоне температур отверждения от + 20°C до + 25°C. Низкая температура от + 5 ° C до + 20 ° C рост отверждения, повышение температуры сокращает время полимеризации.



Меры предосторожности:

Не применять внутрь. Избегать попадания в глаза. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.



Срок годности и условия хранения:

Хранить только в упаковке завода-изготовителя, в недоступном для детей месте, в сухом, хорошо вентилируемом помещении, вдали от источников тепла. Хранить в сухом, прохладном месте, недоступном для детей. Срок хранения продукта 3 года с даты изготовления. Срок годности не ограничен, при сохранении гелеобразной консистенции.

Транспортировка

Продукция не относится к категории опасной в соответствии с ГОСТ 19433-88.

Данная техническая информация учитывает проведенные испытания и опыт использования продукта в соответствии с приведенным выше описанием. Для использования продукции в других целях, необходимо получить письменное согласие компании представителя PIPAL® Chemicals. Ответственность за использование продукции не по назначению целиком лежит на потребителе. PIPAL® Chemicals оставляет за собой право вносить изменения в продукцию, механизмы и методы её применения, в том числе без предварительного уведомления. По всем вопросам обращаться в PIPAL® Chemicals.

Адреса и телефоны представительств PIPAL® Chemicals указаны на сайте www.pipal.ru.com.