



QUICKSPACER®  
710

UNI EN ISO 9001:2008  
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

QUICKSPACER® 710 – анаэробный однокомпонентный клей-герметик, предназначен для герметизации металлических резьбовых соединений согласно стандарту DIN, контактирующих с водой, сжатым воздухом, газом, бензином, сжиженным газом, применим для частного и промышленного использования. Клей-герметик самопроизвольно и быстро полимеризуется в бескислородной среде между склеиваемыми поверхностями металла с небольшим зазором в резьбе. QUICKSPACER® 710 – тиксотропный продукт, легкой степени фиксации, подходит для герметизации мелкого шага резьбы.

Для быстрого монтажа системы. Подходит для герметизации винтов и гаек небольшого размера.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕРМЕТИКА

ОСНОВА: метакриловая анаэробная смола  
ЦВЕТ: белый  
ВЯЗКОСТЬ: 25°C: 10.000 – 20.000 мПа\*с  
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС: 1,06 г/мл  
ТОЧКА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ: >100°C  
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ: в холодном и сухом месте  
СРОК ХРАНЕНИЯ: 16 месяцев при температуре от +5°C до +28°C  
Техническая информация в соответствии с ISO 10964 для цинковой гайки и болта M10 x 20 при 25°C. Момент разрыва через 24 часа

### СВОЙСТВА ГЕРМЕТИКА ПОСЛЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

ПЕРВИЧНАЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ: 10-15 мин.  
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ISO 10964: 7-4 Н\*м  
ПРЕОБЛАДАЮЩИЙ МОМЕНТ РАЗРЫВА: 5-10 Н\*м  
ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ: 3-6 часов.  
ВРЕМЯ ПОЛНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ: 12-24 ч.  
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: от -50°C до +150°C  
МАКСИМАЛЬНЫЙ ЗАЗОР: 0,20 мм

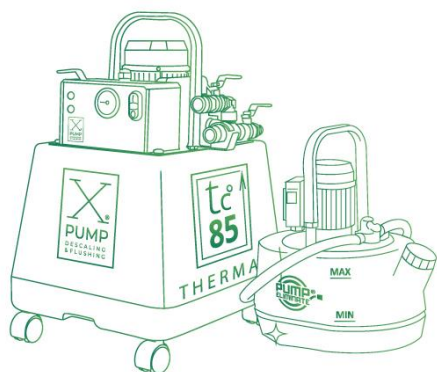
### ИНФОРМАЦИЯ О ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Время полимеризации зависит от многих факторов: тип металла и шага резьбы.

На графике ниже показана степень полимеризации со временем на металле. Различные материалы были испытаны согласно ISO 10964. Правый диапазон температур полимеризации от +20°C до +25°C. Низкая температура от +5°C до +20°C увеличивает время полимеризации, более высокая температура уменьшает время полимеризации.

### ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Метод DIN-54454



Элиминаторы®-  
промывочное оборудование



Реагенты для инженерных систем  
и оборудования



Самосклеивающаяся лента,  
для устранения течи



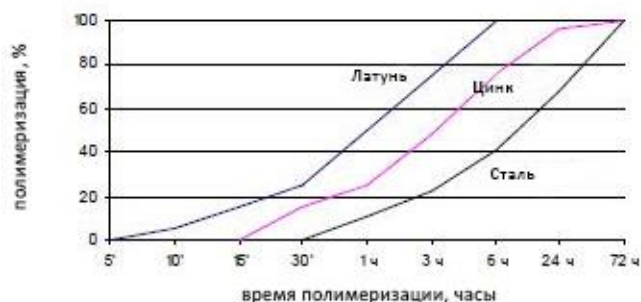
Анаэробные  
клеи-герметики



Тепло-хладоносители  
для инженерных систем

Крутящий момент % после погружения

	T °C	100 ч	500 ч	1000 ч
Вода/гликоль	85	100	100	100
Тормозная жидкость	22	100	100	100
Моторное масло	125	100	100	95
Ацетон	22	100	100	95



### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Использовать только на стандартных металлических резьбах!

Перед началом работы место соединения необходимо очистить и обезжирить. Для этого рекомендуется использовать обезжириватель QUICKSPACER® 4001. Нанести клей-герметик на внутреннюю и внешнюю резьбы склеиваемых поверхностей непрерывным слоем, для ускорения реакции полимеризации на металлических поверхностях рекомендуется первичная обработка поверхности спрей-активатором QUICKSPACER® 6001. При Герметизации не металлических соединений, обработка поверхности спрей-активатором обязательна, для полимеризации состава. Рекомендуемая температура монтажа 10-40 °C. Плотно закрутить резьбу или прижать детали друг к другу. При монтаже в условиях низких температур, необходимо прогреть соединение до 70 °C. Полная полимеризация состава завершается по истечению 24 часов.

Допустимые нагрузки на соединения в процессе полимеризации:

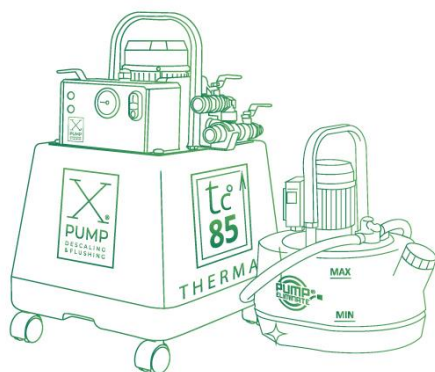
- допустимое давление до 0,5 атм. – 15 мин;
- допустимое давление до 10 атм. – 60 мин;
- допустимое давление до 60 атм. – 24 ч.

\*Скорость полимеризации клея-герметика повышается при использовании с такими металлами как медь, железо, кобальт, сплавы меди (латунь, бронза), сплавы железа (чугун, сталь). Скорость полимеризации понижается при использовании с такими металлами как цинк, алюминий, кадмий, серебро, хром, легированная сталь.

\*Данные в тексте приведены условные. На итоговую скорость полимеризации влияет множество факторов.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не применять внутрь. Избегать попадания в глаза. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.



Элиминаторы®- промывочное оборудование



Реагенты для инженерных систем и оборудования



Самосклеивающаяся лента, для устранения течи



Анаэробные клеи-герметики



Тепло-хладоносители для инженерных систем

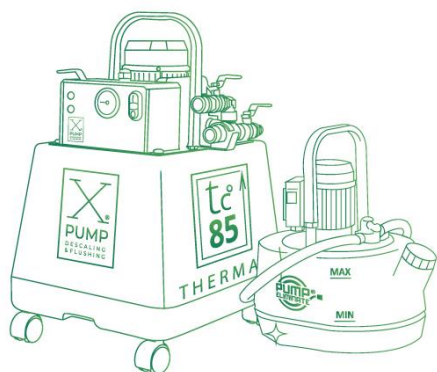
### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить только в упаковке завода-изготовителя, в недоступном для детей месте, в сухом, хорошо вентилируемом помещении, вдали от источников тепла. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +28°C. Срок хранения продукта 24 месяца с даты изготовления. Срок годности не ограничен, при сохранении гелеобразной консистенции.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукция не относится к категории опасной в соответствии с ГОСТ 19433-88.

Данная техническая информация учитывает проведённые испытания и опыт использования продукта в соответствии с приведённым выше описанием. Для использования продукции в других целях, необходимо получить письменное согласие компании представителя PIPAL® Chemicals. Ответственность за использование продукции не по назначению целиком лежит на потребителе. PIPAL® Chemicals оставляет за собой право вносить изменения в продукцию, механизмы и методы её применения, в том числе без предварительного уведомления. По всем вопросам обращаться в PIPAL® Chemicals. Адреса и телефоны представительств PIPAL® Chemicals указаны на сайте [www.pipal.ru.com](http://www.pipal.ru.com).



Элиминаторы®-  
промывочное оборудование



Реагенты для инженерных систем  
и оборудования



Самосклеивающаяся лента,  
для устранения течи



Анаэробные  
клеи-герметики



Тепло-хладоносители  
для инженерных систем